

ADDOLCITORI SINGOLI SOFT – CAB NTW



ADDOLCITORI SINGOLI SOFT – CAB NTW

PROBLEMI CAUSATI DALL'ACQUA DURA

L'acqua naturale contiene generalmente sali di calcio e di magnesio; questi sali costituiscono la durezza la quale precipitando forma il calcare che:

1) È CAUSA DI INCROSTAZIONI

L'incrostazione nelle tubazioni riduce la durata dell'impianto idraulico e delle relative apparecchiature. La loro riparazione o sostituzione può diventare costosissima. L'incrostazione nelle serpentine dei boilers o scalda acqua riduce la propagazione del calore provocando un grande spreco di energia.

2) INFLUISCE NELL'IGIENE PERSONALE NEL BUCATO E NELLA PULIZIA DELLE STOVIGLIE

Il calcare dell'acqua si combina con il sapone e provoca, lavandosi, irritazioni alla pelle del viso e del corpo e la rende secca e ruvida al tatto. Con l'acqua dura la doccia o il bagno è meno rinfrescante e rilassante. I capelli perdono la lucentezza naturale e rimangono rigidi. Lavando con acqua più dura si consuma molto più sapone e detersivo perché parte si spreca per neutralizzare la durezza. Il calcare si deposita sulle fibre dei tessuti rendendole ruvide, fragili e di brutto aspetto. Sui bicchieri, sui piatti e sulle stoviglie non si può evitare che i precipitati calcarei vi si depositino formando una patina opaca e ben visibile. Lo stesso fenomeno si verifica anche sui lavabi e sui pavimenti.

COS'È L'ADDOLCIMENTO

Il processo atto alla rimozione della durezza viene chiamato ADDOLCIMENTO. L'addolcimento si ottiene facendo passare l'acqua attraverso uno strato di resine scambiatrici di ioni le quali trasformano i sali di calcio e di magnesio nei corrispondenti sali di sodio che sono solubili e non incrostanti. Quando le resine sono sature di calcio e di magnesio vengono nuovamente attivate mediante una soluzione di cloruro di sodio (rigenerazione).

CARATTERISTICHE DEGLI ADDOLCITORI NTW

Gli addolcitori NTW modelli "CAB" e "SOFT" sono apparecchiature completamente automatiche contenenti resine ad alto potere di scambio la cui resistenza meccanica ne permette una lunga durata.

I modelli "CAB" hanno una struttura monoblocco a base rettangolare con bombola incorporata nel contenitore del sale.

I modelli "SOFT" sono a due corpi separati (bombola delle resine e tino del sale).

Gli addolcitori nella versione normale sono composti da:

- valvola, costruita in noryl rinforzato con fibra di vetro, a 5 fasi (controlavaggio-aspirazione salamoia-lavaggio lento-lavaggio veloce-rinvio acqua al tino del sale-esercizio) per ottenere una corretta rigenerazione delle resine;
- centralina di comando rigenerazione a tempo con programmatore da 12 o 7 giorni;
- valvola miscelatrice per la regolazione della durezza residua;
- gruppo di aspirazione salamoia e rinvio acqua al tino provvisto di doppia sicurezza;
- valvola di by-pass per escludere l'addolcitore;
- bombola in polipropilene rinforzata con fibre di vetro;
- resine scambiatrici di ioni;
- contenitore del sale in polietilene;
- test kit per l'analisi della durezza.

A richiesta gli addolcitori mod. "CAB" e "SOFT" possono essere corredati di:

- A) Centralina di comando rigenerazione a volume ritardata (rigenera all'ora preimpostata) completa di contatore d'acqua.
- B) Centralina di comando rigenerazione a volume immediata completa di contatore d'acqua.
- B) Centralina di comando rigenerazione a tempo completa di trasformatore e sistema automatico per la sterilizzazione delle resine.
- C) Centralina di comando rigenerazione a volume ritardata completa di contatore d'acqua, trasformatore e sistema automatico per la sterilizzazione delle resine.
- D) Centralina di comando elettronica con microprocessore programmabile per la rigenerazione a volume ritardata o immediata e completa di trasformatore e contatore d'acqua. Può essere anche corredata di sistema automatico per la sterilizzazione delle resine.

Gli addolcitori mod. "SOFT" possono essere forniti anche nella versione a doppia bombola (DUPLEX) con rigenerazione a volume alternata; in pratica si ha la possibilità di ottenere acqua addolcita 24 ore su 24.

Nella versione "DUPLEX" la valvola a 5 fasi è costruita in bronzo.

Per rendere gli addolcitori conformi al D.M. n°443 del 21-10-90 si possono utilizzare:

- le valvole con sterilizzazione fino ai modelli con 30 l resina;
- il sistema automatico di dosaggio ipoclorito nel tino del sale per tutti i modelli;
- il sistema di sterilizzazione elettronico dal modello con 30 l.

DATI TECNICI

Modello	Portata l/h		Capacità ciclica mc*°F	Consumo sale kg	Capacità tino sale litri	Dimensione ingombro cm			Attacchi diametro
	nominale	max punta				Larghezza	Profondità	altezza	
CAB/9	600	1000	50	2	30	45	35	75	1"
CAB/20	1200	1800	120	4	70	45	35	115	1"
CAB/30	1800	2200	180	6	90	55	35	115	1"
SOFT/12	800	1200	70	2.5	100	75	50	80	1"
SOFT/20	1200	1800	120	4	100	75	50	110	1"
SOFT/30	1800	2200	180	6	100	80	50	110	1"
SOFT/40	2200	2500	240	8	100	80	50	140	1"
SOFT/60	3000	3500	360	12	150	100	60	140	1"
SOFT/80	3000	3500	480	15	150	100	60	160	1"

Pressione minima d'esercizio 1.8 atm Pressione massima di esercizio 5 atm Tensione di alimentazione Volt 220/50 Hz Temperatura d'esercizio 5÷40°C

I dati tecnici contenuti in questo stampato sono indicativi e la NTW si riserva la facoltà di modificarli senza preavviso.