

# ADDOLCITORI SINGOLI SOFT – CAB NTW



# ADDOLCITORI SINGOLI SOFT – CAB NTW

## PROBLEMI CAUSATI DALL'ACQUA DURA

L'acqua naturale contiene generalmente sali di calcio e di magnesio; questi sali costituiscono la durezza la quale precipitando forma il calcare che:

### 1) È CAUSA DI INCROSTAZIONI

L'incrostazione nelle tubazioni riduce la durata dell'impianto idraulico e delle relative apparecchiature. La loro riparazione o sostituzione può diventare costosissima. L'incrostazione nelle serpentine dei boilers o scalda acqua riduce la propagazione del calore provocando un grande spreco di energia.

### 2) INFLUISCE NELL'IGIENE PERSONALE NEL BUCATO E NELLA PULIZIA DELLE STOVIGLIE

Il calcare dell'acqua si combina con il sapone e provoca, lavandosi, irritazioni alla pelle del viso e del corpo e la rende secca e ruvida al tatto. Con l'acqua dura la doccia o il bagno è meno rinfrescante e rilassante. I capelli perdono la lucentezza naturale e rimangono rigidi. Lavando con acqua più dura si consuma molto più sapone e detersivo perché parte si spreca per neutralizzare la durezza. Il calcare si deposita sulle fibre dei tessuti rendendole ruvide, fragili e di brutto aspetto. Sui bicchieri, sui piatti e sulle stoviglie non si può evitare che i precipitati calcarei vi si depositino formando una patina opaca e ben visibile. Lo stesso fenomeno si verifica anche sui lavabi e sui pavimenti.

## COS'È L'ADDOLCIMENTO

Il processo atto alla rimozione della durezza viene chiamato ADDOLCIMENTO. L'addolcimento si ottiene facendo passare l'acqua attraverso uno strato di resine scambiatrici di ioni le quali trasformano i sali di calcio e di magnesio nei corrispondenti sali di sodio che sono solubili e non incrostanti. Quando le resine sono sature di calcio e di magnesio vengono nuovamente attivate mediante una soluzione di cloruro di sodio (rigenerazione).

## CARATTERISTICHE DEGLI ADDOLCITORI NTW

Gli addolcitori NTW modelli "CAB" e "SOFT" sono apparecchiature completamente automatiche contenenti resine ad alto potere di scambio la cui resistenza meccanica ne permette una lunga durata.

I modelli "CAB" hanno una struttura monoblocco a base rettangolare con bombola incorporata nel contenitore del sale.

I modelli "SOFT" sono a due corpi separati (bombola delle resine e tino del sale).

Gli addolcitori nella versione normale sono composti da:

- valvola, costruita in noryl rinforzato con fibra di vetro, a 5 fasi (controlavaggio-aspirazione salamoia-lavaggio lento-lavaggio veloce-rinvio acqua al tino del sale-esercizio) per ottenere una corretta rigenerazione delle resine;
- centralina di comando rigenerazione a tempo con programmatore da 12 o 7 giorni;
- valvola miscelatrice per la regolazione della durezza residua;
- gruppo di aspirazione salamoia e rinvio acqua al tino provvisto di doppia sicurezza;
- valvola di by-pass per escludere l'addolcitore;
- bombola in polipropilene rinforzata con fibre di vetro;
- resine scambiatrici di ioni;
- contenitore del sale in polietilene;
- test kit per l'analisi della durezza.

### A richiesta gli addolcitori mod. "CAB" e "SOFT" possono essere corredati di:

- A) Centralina di comando rigenerazione a volume ritardata (rigenera all'ora preimpostata) completa di contatore d'acqua.
- B) Centralina di comando rigenerazione a volume immediata completa di contatore d'acqua.
- B) Centralina di comando rigenerazione a tempo completa di trasformatore e sistema automatico per la sterilizzazione delle resine.
- C) Centralina di comando rigenerazione a volume ritardata completa di contatore d'acqua, trasformatore e sistema automatico per la sterilizzazione delle resine.
- D) Centralina di comando elettronica con microprocessore programmabile per la rigenerazione a volume ritardata o immediata e completa di trasformatore e contatore d'acqua. Può essere anche corredata di sistema automatico per la sterilizzazione delle resine.

Gli addolcitori mod. "SOFT" possono essere forniti anche nella versione a doppia bombola (DUPLEX) con rigenerazione a volume alternata; in pratica si ha la possibilità di ottenere acqua addolcita 24 ore su 24.

Nella versione "DUPLEX" la valvola a 5 fasi è costruita in bronzo.

Per rendere gli addolcitori conformi al D.M. n°443 del 21-10-90 si possono utilizzare:

- le valvole con sterilizzazione fino ai modelli con 30 l resina;
- il sistema automatico di dosaggio ipoclorito nel tino del sale per tutti i modelli;
- il sistema di sterilizzazione elettronico dal modello con 30 l.

## DATI TECNICI

Modello	Portata l/h		Capacità ciclica mc*°F	Consumo sale kg	Capacità tino sale litri	Dimensione ingombro cm			Attacchi diametro
	nominale	max punta				Larghezza	Profondità	altezza	
CAB/9	600	1000	50	2	30	45	35	75	1"
CAB/20	1200	1800	120	4	70	45	35	115	1"
CAB/30	1800	2200	180	6	90	55	35	115	1"
SOFT/12	800	1200	70	2.5	100	75	50	80	1"
SOFT/20	1200	1800	120	4	100	75	50	110	1"
SOFT/30	1800	2200	180	6	100	80	50	110	1"
SOFT/40	2200	2500	240	8	100	80	50	140	1"
SOFT/60	3000	3500	360	12	150	100	60	140	1"
SOFT/80	3000	3500	480	15	150	100	60	160	1"

Pressione minima d'esercizio 1.8 atm Pressione massima di esercizio 5 atm Tensione di alimentazione Volt 220/50 Hz Temperatura d'esercizio 5÷40°C

I dati tecnici contenuti in questo stampato sono indicativi e la NTW si riserva la facoltà di modificarli senza preavviso.